



- Hub
- ▲ Stroke
- Course
- 160 mm
- 320 mm
- 480 mm
- Vorschub
- ▲ Thrust
- Poussée
- 6000 N
- 6000 N
- 6000 N

● **Vorschubschlitten**  
max. 6000 N Vorschubkraft

▲ **Slide unit**  
6000 N max. of thrust

■ **Unité d'avance**  
poussée 6000 N max.

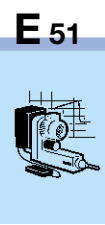
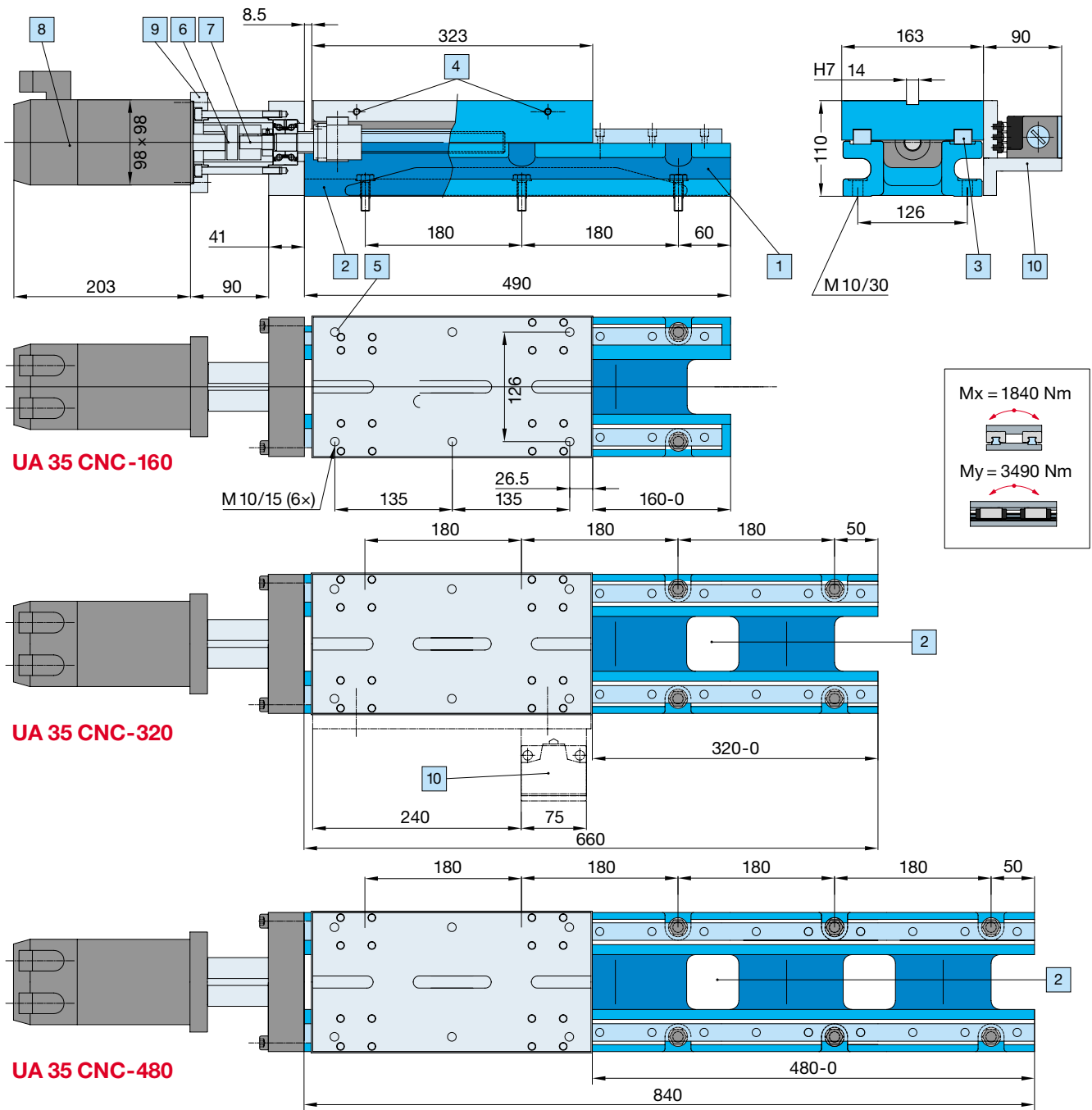
## UA 35 CNC

E 50



- Servomotor-Vorschubschlitten **UA 35 CNC** mit Kugelumlaufspindel.
- Hub: 160, 320 oder 480 mm
- Version A: Schlitten beweglich.
- Version B: Grundsockel beweglich.
- Schmierung der Kugelumlaufschlitten auf der linken oder rechten Seite.
- Schmierung der Kugelumlaufmutter: rechts
- Servomotor mit Multiturn-Resolverfeedback
- Die Bearbeitungsspindel **BEX 35**, Seite C80–C83 für den direkten Aufbau auf den Vorschubschlitten.
- **Option:**
- Andere Servomotoren
- Servomotoren mit Haltebremse, falls der Aufbau vertikal oder schräg ist.
- End-Position-Kontrolle durch 3-spurigen Reihengrenztaster **DETEC 35**.
- ▲ **UA 35 CNC** ball screw and servo motor driven slide assembly.
- Strokes: 160, 320 or 480
- Version A: moveable slide saddle.
- Version B: moveable slide base.
- Lubrication of linear rails and bearings from right or left side, standard version.
- Ball screw lubrication on right hand only.
- Servomotors with multiturn resolver feedback.
- Direct installation of **BEX 35** machining spindle. Page C80–C83.
- **Option:**
- Orther servo motors
- Brake servo motor for incline or vertical application.
- Over travel protection with 3 came switch, **DETEC 35**.
- L'unité d'avance **UA 35 CNC** est commandée par un servo-moteur synchrone et vis à billes.
- Courses 160, 320 ou 480 mm
- Version A: chariot mobile.
- Version B: base mobile.
- Graissage des patins indifféremment par la droite ou par la gauche en exécution standard.
- Graissage de la vis à billes à droite.
- Servomoteur avec feedback resolver multi-tours.
- Implantation directe de la broche d'usinage **BEX 35** Page C80–C83.
- **Options:**
- Autres servo-moteurs.
- Servo-moteur avec frein de maintien, si la position de travail est verticale ou inclinée.
- Contrôle des surcours par boîtier 3 pistes, **DETEC 35**.

● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	● Bezeichnung ▲ Description ■ Désignation
<b>UA 35 CNC-160 A</b>	82 000 849	● <b>Vorschubschlitten</b> , Hub 160, Version A: Schlitten beweglich, Servomotor MSK050C 5 Nm ▲ <b>Slide unit</b> , Stroke 160, Version A: moveable slide saddle, Servo motor MSK050C 5 Nm ■ <b>Unité d'avance</b> , course 160, Version A: chariot mobile, Servo-moteur MSK050C 5 Nm
<b>UA 35 CNC-160 B</b>	82 000 850	● <b>Vorschubschlitten</b> , Hub 160, Version B: Grundsockel beweglich, Servomotor MSK050C 5 Nm ▲ <b>Slide unit</b> , Stroke 160, Version B: moveable slide base, Servo motor MSK050C 5 Nm ■ <b>Unité d'avance</b> , course 160, Version B: base mobile, Servo-moteur MSK050C 5 Nm
<b>UA 35 CNC-320 A</b>	82 000 851	● <b>Vorschubschlitten</b> , Hub 320, Version A: Schlitten beweglich, Servomotor MSK050C 5 Nm ▲ <b>Slide unit</b> , Stroke 320, Version A: moveable slide saddle, Servo motor MSK050C 5 Nm ■ <b>Unité d'avance</b> , course 320, Version A: chariot mobile, Servo-moteur MSK050C 5 Nm
<b>UA 35 CNC-320 B</b>	82 000 852	● <b>Vorschubschlitten</b> , Hub 320, Version B: Grundsockel beweglich, Servomotor MSK050C 5 Nm ▲ <b>Slide unit</b> , Stroke 320, Version B: moveable slide base, Servo motor MSK050C 5 Nm ■ <b>Unité d'avance</b> , course 320, Version B: base mobile, Servo-moteur MSK050C 5 Nm
<b>UA 35 CNC-480 A</b>	82 000 853	● <b>Vorschubschlitten</b> , Hub 480, Version A: Schlitten beweglich, Servomotor MSK050C 5 Nm ▲ <b>Slide unit</b> , Stroke 480, Version A: moveable slide saddle, Servo motor MSK050C 5 Nm ■ <b>Unité d'avance</b> , course 480, Version A: chariot mobile, Servo-moteur MSK050C 5 Nm
<b>UA 35 AM-160</b>	82 000 855	● <b>Vorschubschlitten ohne Motor</b> , Hub 160, mit Position [7] ohne Positionen [6] [8] und [9] ▲ <b>Slide unit without motor</b> , Stroke 160, with item number [7] without item number [6] [8] and [9] ■ <b>Unité d'avance sans moteur</b> , course 160, avec la position [7] sans les positions [6] [8] et [9]
<b>UA 35 AM-320</b>	82 000 856	● <b>Vorschubschlitten ohne Motor</b> , Hub 320, mit Position [7] ohne Positionen [6] [8] und [9] ▲ <b>Slide unit without motor</b> , Stroke 320, with item number [7] without item number [6] [8] and [9] ■ <b>Unité d'avance sans moteur</b> , course 320, avec la position [7] sans les positions [6] [8] et [9]
<b>UA 35 AM-480</b>	82 000 857	● <b>Vorschubschlitten ohne Motor</b> , Hub 480, mit Position [7] ohne Positionen [6] [8] und [9] ▲ <b>Slide unit without motor</b> , Stroke 480, with item number [7] without item number [6] [8] and [9] ■ <b>Unité d'avance sans moteur</b> , course 480, avec la position [7] sans les positions [6] [8] et [9]
<b>DETEC 35-160</b> <b>DETEC 35-320</b> <b>DETEC 35-480</b>	82 000 858 82 000 859 82 000 860	● <b>3-spuriger Reihengrenztaster</b> , mit Schiene und Nocken: Option ▲ <b>3 cam switch</b> , and rail assembly: Optional ■ <b>Boîtier 3 fins de courses</b> , avec rail et cames: option



● Aufbau	▲ Features	■ Conception
1 Sockel aus ausgeglühtem Guss	1 Stabilized cast iron base	1 Base en fonte stabilisée
2 Öffnungen für Späneabfuhr	2 Base openings for chip evacuation	2 Ouvertures pour évacuation des copeaux
3 Vorgespan. Kugelumlaufschlitten Größe 20	3 Preloaded linear motion system, size 20	3 Rails et patins à billes précontraints, taille 20
4 Schmiernippel des Schlittens, links, rechts	4 Grease locations nipple, right or left	4 Graissage des patins, à droite ou à gauche
5 Schmierung der Kugelumlaufmutter: rechts	5 Ball screw grease nipple location: left side	5 Graissage de la vis à bille: à droite
6 Kupplung ohne Spiel	6 Rigid shaft coupling	6 Accouplement sans jeu
7 Kugelumlaufspindel T5 Ø 25 mm Steig. 5 mm	7 Ball screw class T5 Ø 25 mm Pitch 5 mm	7 Vis à billes classe T5 Ø 25 mm Pas 5 mm
8 Servomotor MSK050C 5 Nm 5000 min <sup>-1</sup>	8 Servo motor MSK050C 5 Nm 5000 Rpm	8 Servo-moteur MSK050C 5 Nm 5000 t/min
9 Motoradapter	9 Motor adapter	9 Adaptateur du moteur
10 Option: Beidseitige Montage der 3-spurigen Reihengrenzaster	10 Option: Over travel protection with 3 came switch, right or left hand installation	10 Option: Contrôle des surcours par boîtier 3 pistes, montage à droite ou à gauche

● Technische Daten	▲ Technical Data	■ Caractéristiques techniques
Gesamthub	Total strokes options	Courses totales
Gesamt Arbeitshub	Working strokes options	Courses travail
Kugelumlaufspindel	Ball screw	Vis à billes
Spindelgenauigkeit	Ball screw precision	Précision de la vis à billes
Positionsgenauigkeit	Positioning accuracy	Précision de position.
Vorschubkraft (2-Weg)	Advance force (2 way)	Force d'avance (2 sens)
Vorschubgeschwindigkeit	Maximum feed rate	Vitesse d'avance maxi.
Steuerungen	Control system	Armoire de commande
Farbe	Color	Couleur
Gewicht Hub 160, 320, 480	Weight strokes 160, 320, 480	Poids course 160, 320, 480