



滑动台架行程

钻孔深度	200		360	
	固定轴套	可动轴套	固定轴套	可动轴套
a	135	95	295	255
b	980	1020 ⁺¹⁰ ₀	1140	1180 ⁺¹⁰ ₀
c	490	490	650	650
d	40	40	40	40
e	4x135	4x135	5x135	5x135
	8	40 ⁺¹⁰ ₀	8	400 ⁺¹⁰ ₀

特点

	深孔加工组件结合MAX 4-01和UA3CN组件
1	去屑及冷却剂补充支管
2	固定的钻孔轴套装置
3	可动的钻孔轴套装置-最大行程10mm
4	中心冷却旋转接头 (最大105 bar)
5	深孔钻刀具夹具连柄 dia. 16x45
6	ISO 40 主轴
7	异步主轴电机
8	凸轮轨道开关箱控制行程
9	无刷LX430CK进给电机
10	如组件不是横放安装,使用制动电机
	可交替的推动滑轮(可向代理询问详情)

技术数据

最小钻孔直径	2 mm
最大钻孔直径	12 mm
电机功率 (3000RPM)	2.2 kW
选项可达功率	5.5 kW
进给力,可动钻孔轴套	450 N
冷却剂过滤	20 μ
无刷进给电机	5.5 Nm
推进力	5500 N
重复度	±0.01
最大进给率	9.5 m/min
碳化钻孔轴套	
颜色	RAL 6018
重量, 行程200	112 kg
重量, 行程360	122 kg

订购参考

ECPP 4-00: ECPP 4 - 配固定钻孔轴套,最大深度135	ECPP 4-02: ECPP 4 - 配固定钻孔轴套,最大深度295
ECPP 4-01: ECPP 4 - 配可动钻孔轴套,最大深度95	ECPP 4-03: ECPP 4 - 配可动钻孔轴套,最大深度255