



产品特点	
	深孔组件MAX 5B和UA 2CN的完美结合
1	排屑及切削冷却系统
2	固定的钻孔轴套装置
3	可动的钻孔轴套装置
4	中心冷却旋转接头 (最大180 bar)
5	枪钻刀具刀柄
6	ISO30 主轴
7	异步主轴电机
8	行程控制装置
9	无刷进给电机
	如组件不是横放安装, 使用电机制动器
10	可替换的皮带轮组 (可向厂商询问详情)

技术参数	
最小钻孔直径	1 mm
最大钻孔直径	6 mm
最大钻孔深度	115 mm
电机功率 (3000 RPM)	0.75 kW
可选电机功率	1.8 kW
可动轴套进给力	450 N
冷却液过滤	10 μ
无刷进给电机	2.7 Nm
进给力	2100 N
同轴度	±0.01
最大进给速度	18 m/min
碳化钨轴套	
颜色	RAL 6018
重量	40 Kg